

TOPPRO

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัย SAFETYINTHAI

หลักสูตรอบรม

การจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต
(Process Safety Management)
โดยเทคโนโลยี 4.0 อย่างยั่งยืน

I AM SAFETY IN THAI

เราได้รับการรับรองมาตรฐานด้านระบบบริหารงานคุณภาพ ISO9001 : 2015 จากสถาบันรับรองฯ URS ซึ่งเป็นระบบมาตรฐานสากลซึ่งเป็นที่ยอมรับจากนานาประเทศทั่วโลก และเรายังได้รับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ให้เป็นหน่วยฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานอย่างเป็นทางการและถูกต้องตามกฎหมาย



ลงทะเบียนอบรมได้ที่
www.topprobooking.com



ลงทะเบียนอบรมได้ที่
www.topprobooking.com



🔍 www.เซฟตี้อินไทย.com

Search



วิทยากรได้รับการขึ้นทะเบียน
จากกรมสวัสดิการ
และคุ้มครองแรงงาน



เน้นทำ Workshop
ลงมือทำจริง ในห้องเรียน
บรรยากาศการเรียน
ที่เป็นกันเอง



รับใบประกาศนียบัตร
เมื่อจบหลักสูตรอบรมจะได้รับ
ใบประกาศนียบัตร รับรอง
จากสถาบัน Toppro

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) โดยเทคโนโลยี 4.0 อย่างยั่งยืน

หลักการและเหตุผล

โดยมุ่งเน้นให้ผู้ประกอบการสามารถรวบรวมข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Information) และการดำเนินการ วิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) โดยประยุกต์ใช้วิธี PHA (Process Hazard Analysis) ในวิธีการ Hazard and Operability Study (HAZOP) หรือ Failure Modes and Effects Analysis (FMEA) ซึ่งผลที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการจัดทำ การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต จะสามารถทำให้บุคคลที่ได้รับการฝึกอบรมสามารถดำเนินการออกแบบ ติดตั้งระบบวิศวกรรม การบำรุงรักษา ตามหัวข้อความพร้อมใช้อุปกรณ์ (Mechanical Integrity) การดำเนินการจัดทำขั้นตอนปฏิบัติงาน (Operating Procedure) และจัดทำมาตรฐานปฏิบัติงาน ในหัวข้อกำหนดอื่นๆ อย่างถูกต้อง ตลอดจนสามารถเป็นผู้ตรวจประเมินภายในตามข้อกำหนดได้อย่างถูกต้อง

วัตถุประสงค์

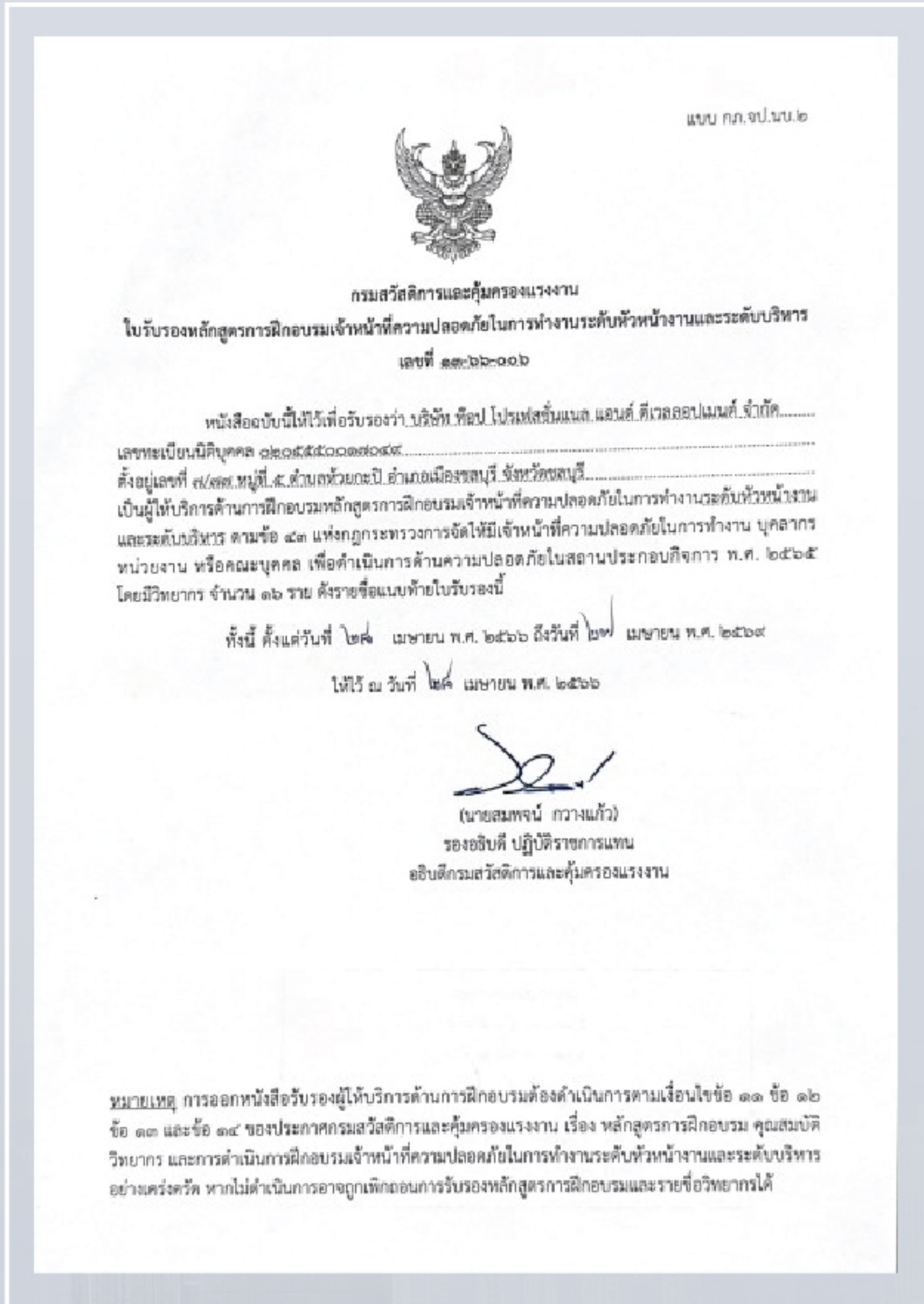
- 1.) สามารถเข้าใจระบบการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process safety Management) และสามารถ นำวิศวกรรมความปลอดภัยและเทคโนโลยีขั้นสูงเพื่อใช้ในการป้องกันอุบัติเหตุจากกระบวนการผลิต และเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิตได้
 - 2.) ผู้เข้าร่วมอบรมสามารถนำแนวทางการประเมินความเสี่ยง PHA ด้วยวิธี MEA หรือ HAZQP Hazard and Operability Study (HAZOP) ไปประยุกต์ใช้กับสถานประกอบการทั้งด้านการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิตและการเพิ่มผลผลิต
- สามารถเป็นผู้ตรวจประเมินภายในในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย.และมาตรฐานสากล

รายละเอียดการฝึกอบรม

ก.	หัวข้อ	ระยะเวลา (ชม.)
1.	ภาพรวมข้อบังคับฯ และการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต	2:00
2.	การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)	1:30
3.	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการ ผลิต (Process Safety Information : PSI)	2:30
4.	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis : PHA)	1:30
5.	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต ด้วยวิธี Failure Mode Effect Analysis (FMEA), Hazard and Operability Study (HAZOP)หรือวิธีการอื่นๆ ที่เหมาะสมกับกระบวนการผลิตขององค์กร	1:30
6.	การฝึกปฏิบัติการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Hazard and Operability Study (HAZOP) หรือวิธีการอื่นที่เหมาะสมพร้อมการใช้นวัตกรรมสนับสนุน	5:30
7.	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures : OP)	3:00
8.	การฝึกอบรม (Training)	1:00
9.	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)	1:30
10.	การบริหารความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management : CSM)	0:30
11.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการ เริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety)	1:30
12.	การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ	0:30
13.	การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change : MOC)	1:30
14.	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: CI)	0:30
15.	การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response: EPR)	0:30
16.	การจัดเก็บความลับ (Trade Secrete)	0:30
17.	การตรวจประเมินตามข้อกำหนด (Compliance Audits)	0:30
18.	การฝึกปฏิบัติการตรวจประเมินตามข้อกำหนด	2:00



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัย SAFETYINTHAI



เลขทะเบียน
เลขที่ ๑๓-๖๖-๐๐๖

ได้รับการรับรองมาตรฐาน
ด้านระบบบริหารงานคุณภาพ
ISO 9001:2015 จากสถาบัน
รับรองฯ URS และได้รับใบรับรอง
หลักสูตรการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยในการทำงาน
ระดับหัวหน้างาน
และระดับบริหาร
เลขที่ ๑๓-๖๖-๐๐๖
จากกรมสวัสดิการ
และคุ้มครองแรงงาน

LOCATION MAP (แผนที่) HROD ESIE CENTER (บางแสน) จ.ชลบุรี



สแกนเพื่อดูแผนที่

สถานที่อบรมและศูนย์ทดสอบ HROD ESIE CENTER (บางแสน) จ.ชลบุรี

ศูนย์ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
ท๊อปโพรเฟสชั่นแนล เลขที่ ชบ ๐๐๕/๒๕๖๐

ซอยสารพัดช่างชลบุรี 7/77 หมู่ 5
ต.ห้วยกะปิ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20130

โทร.033-135009 , 065-9564064
065-9564094 , 086-3699225

ภาพบรรยากาศในการอบรม

การฝึกอบรมเน้นเรียนรู้แบบแลกเปลี่ยนความคิดเห็น การตั้งคำถามเพื่อกระตุ้นการคิด
ของผู้เข้าอบรม และทำ workshop ลงมือปฏิบัติสามารถนำไปใช้ได้จริง



บริษัทที่ไว้วางใจ ใช้บริการของเราเพียงบางส่วน



หมายเหตุ

1. สมัครอบรมผ่าน www.topprobooking.com

2. กรุณาสำรองที่นั่งล่วงหน้า 7 - 10 วัน

** กรณีหักภาษี ณ ที่จ่าย ในนาม "บริษัท ทีโอพี โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเมนต์ จำกัด"

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0205550017049 (สำนักงานใหญ่)

** ที่อยู่ 7/77 หมู่ 5 ต. ห้วยกะปิ อ. เมืองชลบุรี จ. ชลบุรี ปณ. 20130



ลงทะเบียนอบรมได้ที่
www.topprobooking.com

สนใจคอร์สนี้สมัครสมาชิกหรือสำรองที่นั่งได้ที่ www.topprobooking.com

☎ 033-166-121 | ✉ Crm@topprobooking.com | 📱 @SAFETYINTHAI | 🌐 iamSafetyInThai

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) โดยเทคโนโลยี 4.0 อย่างยั่งยืน

ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 พ.ศ. 2559

PSM คืออะไร?



การจัดการให้เกิด ความปลอดภัย การป้องกัน การเกิดอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ที่เกี่ยวข้อง กับ กระบวนการผลิต ที่มีการใช้ สารเคมีอันตรายร้ายแรง

PSM คืออะไร

I AM SAFETY IN THAI | www.เซฟตี้ไทย.com | SafetyinThai.com


ความสำคัญ ของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต



1. เพื่อป้องกันควบคุม และ/หรือ ลดความสูญเสียจากอุบัติเหตุร้ายแรง มีทั้งการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน
2. เพื่อใช้มาตรการความปลอดภัยที่เหมาะสมกับลักษณะของอันตรายที่มีอยู่ในกระบวนการผลิต ใช้สารเคมีอันตรายสูง จำเป็นต้องใช้เทคนิคเฉพาะ และทีมที่มีความชำนาญ การทำ PSM จึงใช้เทคนิค อาทิ Checklist, What-If, HAZOP, FMEA และ FTA

I AM SAFETY IN THAI | www.เซฟตี้ไทย.com | SafetyinThai.com


องค์ประกอบของมาตรฐาน PSM



1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation)
2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information)
3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) (PHA)
4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures)
5. การฝึกอบรม (Training)
6. การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (contractor management)

I AM SAFETY IN THAI | www.เซฟตี้ไทย.com | SafetyinThai.com


องค์ประกอบของมาตรฐาน PSM



7. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review)
8. ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)
9. การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit) และการอนุญาตทำงานพิเศษ (Non-routine Work Permit)
10. การจัดการความเปลี่ยนแปลง (Management of Change)

I AM SAFETY IN THAI | www.เซฟตี้ไทย.com | SafetyinThai.com

องค์ประกอบของมาตรฐาน PSM



11. การสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation)
12. การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)
13. การตรวจประเมิน การปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits)
14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets)

I AM SAFETY IN THAI | www.เซฟตี้ไทย.com | SafetyinThai.com

ใครบ้าง? ที่ต้องดำเนินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต



1. กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตรายร้ายแรง ในปริมาณ ครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง เท่ากับ หรือ มากกว่า ปริมาณที่กำหนด ในบัญชีท้ายข้อบังคับ (ฉบับที่ 8)
2. กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับ แก๊สไวไฟ หรือของเหลวไวไฟ ที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง

I AM SAFETY IN THAI | www.เซฟตี้ไทย.com | SafetyinThai.com